

ITEM		INSPECCION PRE-OPERACIONAL DE MAQUINA Y EQUIPOS DE PERFORACION									EC-MTTO-F-09 REV 1 DICIEMBRE 2022	
		PROYECTO:		FECHA INICIAL:		FECHA FINAL:		MAQUINA:				
		VERIFICAR	PARAMETROS		TURNO	DIAS DE LA SEMANA						
				L	M	M	J	V	S	D		
1	ORDEN Y ASEO	Verificar que los componentes de la máquina se encuentren adecuadamente ubicados y aseados	T1									
			T2									
2	Motor D902, V1105, V1505, V2403	Revisión de niveles (aceite y refrigerante),posibles fugas y tensión de banda de alternador.	T1									
			T2									
		Inspección y/o ajuste de guardas de motor y silenciador.	T1									
			T2									
		Revisión de funcionamiento de paradas de emergencia.	T1									
			T2									
3	Bombas 1029, FMC	Revisar nivel de aceite y corroborar que no este contaminado, ajustes de pernos, conexiones y posibles fugas.	T1									
			T2									
		Revisión y/o limpieza de válvula de pie (granada o check), y línea de succión.	T1									
			T2									
4	Generador eléctricoy bomba de recirculación	Revisión y/o ajuste de nivel aceite y posibles fugas.	T1									
			T2									
5	Sistema hidráulico KD 200, KD600, KD1000, KD1700	Verificar nivel de aceite (3/4) y estado, temperatura (40°-70°C), inspección de conexiones, mangueras, whipchecks, bombas hidraulicas, acoples rápidos que no estén desgastados y no presenten fugas.	T1									
			T2									
		Verificar presiones: Foot clamp (2000-2200psi),rotación (3000-3500), avance (variable 0-220), accionamiento correcto de guiador de derecha a izquierda.	T1									
			T2									
6	Sistema estructural KD200,KD600,KD1000,KD1700	Impresión visual de soldaduras y tornillería incluye ajustes de los mismos (Mástil-skid-montura-foot clamp-winche-pie de amigos-guarda de protección-soporte de inclinación-sistema de levante-cabeza de rotación).	T1									
			T2									
		Inspección visual de las condiciones del sistema de poleas: extensiones NTW y abrazaderas, extensiones BTW,pie de amigo con tensores y anclaje a polines.	T1									
			T2									
RECOMENDACIONES			PERFORISTA	T1								
A.	OPERE EL EQUIPO SOLAMENTE DESPUES DE REALIZADA LA INSPECCION.											
B.	INFORME AL SUPERVISOR Y MECANICO CUALQUIER CONDICION DE RIESGO EN EL EQUIPO.											
C.	CUALQUIER TIPO DE MANTENIMIENTO AL EQUIPO DEBE SER CON LA MAQUINA APAGADA.											
EN LA INSPECCION MARQUE			TURNOS		CONTROL SUPERVISOR Y/O RESPONSABLE HSE							
1	EQUIPO EN BUEN ESTADO	T1 = TURNO DIA										
2	AJUSTAR / CORREGIR	T2 = TURNO NOCHE										
3	NO OPERAR / REEMPLAZAR COMPONENTE.	SUPERVISOR										
OBSERVACIONES:												