



INSPECCIÓN SOLDADURA

KP-F-MTTO-02
V.0
ENE-2023

PROYECTO:		FECHA:			
SOLDADOR:		HORA:			
N°	REQUERIMIENTOS	SI	NO	N/A	OBSERVACIONES
ESTANDARES GENERALES					
1	Se cuenta con permiso de trabajo para operaciones en caliente, debidamente diligenciado.				
2	Se ha realizado el respectivo IPERC de la labor a realizar				
3	El soldador cuenta con la respectiva certificación o entrenamiento.				
4	Se cuenta con procedimiento y el soldador lo conoce.				
5	Se han retirado del puesto de trabajo materiales y sustancias inflamables, se encuentra en orden y limpieza.				
6	La ropa usada es la adecuada y se encuentran libres de aceite, grasa o materiales inflamables.				
7	Se enrollan las mangueras después de realizar el trabajo con el fin de eliminar riesgos de caídas				
8	En el puesto de trabajo se cuenta con botiquín de primeros auxilios, camilla de polietileno, extintor multipropósito y plan de emergencias.				
9	Existen hojas de las sustancias químicas (MSDS) y estas se encuentran etiquetadas.				
10	Se aísla la zona de soldadura con mamparas.				
11	El puesto de trabajo cuenta con prensa para sujetar firmemente las piezas a soldar.				
SOLDADURA DE ARCO ELÉCTRICO					
12	El equipo de soldadura de arco cuenta con conexión a tierra, en buenas condiciones.				
13	El equipo de soldadura de arco se encuentra en óptimas condiciones y todos sus componentes funcionando.				
14	Los elementos auxiliares tales como pinzas tierra, pinzas porta electrodos, cables, terminales de conexión de las máquinas y bornes, se encuentran en buen estado.				
15	Los porta electrodos son los adecuados y se ajustan de manera exacta a las barras de soldadura.				
16	El puesto de trabajo se encuentra completamente seco al momento de realizar la tarea.				
SOLDADURA DE AUTOIGNICIÓN					
17	El oxígeno se utiliza únicamente para fines de soldadura y no para limpiar o soplar piezas o tubería.				
18	Los cilindros están claramente señalizados e identificados.				
19	Todos los equipos, canalizaciones y accesorios deben ser los adecuados a la presión y gas a utilizar.				
20	Los cilindros se encuentran ubicados siempre en posición vertical y asegurados con cadena.				
21	Las bocas de salida de los cilindros apuntan en direcciones opuestas.				
22	Los cilindros se encuentran protegidos de daños físicos, calor, frío, intemperie y cuentan con capuchones protectores.				
23	Se comprueba que no existen fugas en el equipo y accesorios.				
24	Las mangueras utilizadas para la conducción del gas combustible son de diferente color que las usadas para conducir oxígeno.				
25	Las mangueras se encuentran sólidamente fijadas a las tuercas de empalme.				
26	Las mangueras no están en contacto con superficies calientes, bordes afilados, ángulos vivos o chispas generadas en el proceso				
OBSERVACIONES GENERALES:					
FIRMA DE SOLDADOR:					