	MANTENIMIENTO PREVENTIVO/CORRECTIVO DE DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD	KP-F-MTTO-04 V.0 ENE-2023

FECHA:	***PERFORISTA:***		***FRECUENCIA DE MTTO: CADA 15 DIAS***
PROYECTO:	***MECANICO:***		
MÁQUINA:	***PAIS:***		
SUPERVISOR:	***HORA INICIO***	***HORA FINALIZACIÓN***	***MARQUE CON UNA X***

ITEM	PARAMETROS A REVISAR	BUEN ESTADO	MAL ESTADO	NO APLICA	AJUSTAR Y CORREGIR	REMPLAZAR O REPARAR
1	Revisar guarda principal de seguridad (rotación), se encuentra en buenas condiciones (brazos de soporte superior, inferior y el pasador de cierre).					
2	Revisar extensión de la polea principal- Diseño Quantum, que no se encuentre con fisurar en las soldaduras y partes estructural, que se encuentren en buen estado sus respectivos seguros, pernos y roscas.					
3	Revisar guiador y guarda del winche que se encuentren en buen funcionamiento y los rodamientos están en buen estado sin la presencia de fugas hidráulicas.					
4	Revisar guardas de seguridad: motores, bomba 1024, 1029 y escapes que no se encuentren fisuradas y que tengan sus tornillos de sujeción.					
5	Revisar paradas de emergencia, que su arnés se encuentran en buen funcionamiento y verificar que accionen correctamente.					
6	Revisar que el dispositivo de seguridad de la palanca de rotación en el panel de control que accione correctamente.					
7	Revisar Tensor tipo ratchet (Matraca) y cadena que no presente oxidación, deformación y desgastes en sus estructuras.					
8	Revisar brazo oscilante de la cabeza de rotación, que no tenga fisuras en su soldadura y desgaste en el buje.					
	Revisar cilindro de la cabeza de rotación, conexiones y operatuvidad					
9	Revisar dispositivo de seguridad de la cabeza de rotación KD 1000, verificar que la rosca del perno y la de su alojamiento no presenten desgaste o deformidad.					
10	Revisar que no presenten desgastes las siguientes piezas del pescador: bloqueo del overshot, resorte del pescante, lifting dong, pin de seguridad del pescador y punta de flecha de la cabeza del tubo interior.					
11	Revisar guarda de seguridad de pozo de perforación, que se encuentre bien ajustada, sin fisuras y torceduras en sus soportes .					
12	Revisar que la sonda para recolocar el wireline en la polea desenrolle, enrolle bien; que esta se encuentre resguardada en la caja de herramienta para evitar oxidación.					
13	Revisar que las cajas de baterías plásticas o maderas no se encuentren rota o fisuradas.					
14	Revisar que la rosca de la extensión para extraer los Core barrels (HTW/NTW/BTW) no presente desgastes y que la punta de flecha no presente fisuras y desgastes.					
15	Revisar que las fundas de protección de las magueras hidráulicas no tengan desgastes y se encuentren en buen estado.					
16	Revisar que el tubo candado del sistema articulado de la torre de KD-600, no presente deformidad y fisuras en sus estructura. (en caso de aplicar)					
17	Revisar que los pies de amigos: soportes superiores e inferiores, abrazaderas media luna, tubos de extensión, pernos, abrazadera para el pescador no presenten desgastes, deformaciones o fisuras.					
18	Revisar funcionamiento de sistema de elevación de la torre, cilindro, fugas , pernos de sijeción y fisuras en soportes.					

RECOMEDACIONES

A.

**** DISPONER DE EPPS Y REALIZAR UN ATS.***
**** DISPONER DE LAS HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA REALIZAR EL MANTENIMIENTO.***
**** SE DEBE DETENER LA MÁQUINA PARA LA EJECUCION DEL MANTENIMIENTO.***
**** REALIZAR EL FORMATO DE REPORTE DE ACTIVIDADES Y CAMBIO DE COMPONENTES.***

OBSEVACIONES

N° ITEM	DESCRIPCION DEL HALLAZGO	RESPONSABLE	ACCION CORRECTIVA

NOMBRE:
FIRMA:
CARGO: MECANICO

NOMBRE:
FIRMA:
CARGO: SUPERVISOR

NOMBRE:
FIRMA:
CARGO: PERFORISTA

NOMBRE:
FIRMA:
CARGO: HSE