

**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página: 1 de 9

GESTIÓN DE  
OPERACIONES**KLUANE PERÚ S.A.C.****CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

PREPARADO POR	REVISADO POR:	REVISADO POR:	APROBADO POR:
			
Juan Carlos Vilca	Elvis Saucedo	Christian Saltos	Jeisson Hernandez
<u>Coordinador de Operaciones</u>	<u>Responsable HSE</u>	<u>Coordinador HSE</u>	<u>Gerente General</u>
Fecha: 03-03-2025	Fecha: 11-03-2025	Fecha: 11-03-2025	Fecha: 11-03-2025



**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página: 2 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

**KLUANE PERÚ S.A.C.**  
PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO

Tarea	: <b>CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA</b>	Fecha de Revisión	11 / 03 / 2025
Cargo	: Perforista y Ayudantes de perforación Mecánicos	Fecha de Publicación	12 / 03 / 2025
Área	: OPERACIONES	Sub-Área:	

**1. Personal:**

**1.1 Prerrequisitos de Competencia:**

Prerrequisitos de competencia:	Jefe de proyecto	Supervisor de Operaciones	Responsable HSE	Mecánico	Perforista	Ayudante de perforación
Inducción General	X	X	X	X	X	X
Inducción específica	X	X	X	X	X	X

**1.2 Referencias relacionadas:**

- ✓ D.S. 024-2016-EM "Reglamento de Seguridad y Salud Ocupacional en Minería" y su modificatoria D.S. 023-2017-EM.
- ✓ D.S. 016-2016-TR "Reglamento de la Ley N° 29783, Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"
- ✓ Ley N° 29783 "Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo".
- ✓ Ley N° 30102 "Ley que dispone medidas preventivas contra los efectos nocivos para la salud por la exposición prolongada a la Radiación Solar".
- ✓ Decreto de Urgencia N° 044-2019, Decreto de Urgencia que establece medidas para fortalecer la protección de salud y vida de los trabajadores.
- ✓ D.S N°118-2022-PCM Decreto Supremo que proroga el Estado de Emergencia
- ✓ KP-PETS-ON-08 Inicio de perforación
- ✓ KP-E-SST-012 Bloqueo y etiquetado

**2. Equipo de Protección Personal (EPP):**

- 2.1 Casco de seguridad
- 2.2 Lentes de seguridad
- 2.3 Overol con cinta reflectiva o Ropa de trabajo
- 2.4 Chaleco con cinta reflectiva
- 2.5 Zapatos punta de seguridad (meta talsal, a quien aplique)
- 2.6 Guantes de seguridad (tipo según condición)
- 2.7 Protección auditiva (Tapones, Orejeras)
- 2.8 Barbiquejo
- 2.9 Bloqueador solar
- 2.10 Ropa impermeable (en caso de lluvias)





**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**



Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página:3 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

<b>3. Herramientas, Equipos y Materiales:</b>			
<b>3.1 Herramientas:</b>		<b>3.2 Equipos y Materiales:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Candado (Lock Out).</li> <li>✓ Tarjeta de bloqueo</li> <li>✓ Llaves mixtas.</li> <li>✓ Llaves Allen.</li> <li>✓ Lave saca filtros.</li> <li>✓ Paños absorbentes.</li> <li>✓ Trapos industriales.</li> <li>✓ Recipientes.</li> <li>✓ Aceite.</li> <li>✓ Filtro de aire, combustible y aceite</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Radios de Comunicación.</li> <li>✓ Detector de tormentas.</li> <li>✓ Botiquín.</li> <li>✓ Kit anti derrames.</li> </ul>	
<b>4. Riesgos de Fatalidad que apliquen al Trabajo:</b>		<b>4.1 Controles Críticos:</b>	
1. Zonas de atrapamiento		<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Interlock (dispositivo de enclavamiento)</li> <li>➤ Guardas de seguridad en las zonas móviles</li> <li>➤ Campañas y políticas referenciales a los dispositivos de seguridad</li> <li>➤ Sistema de bloqueo master</li> </ul>	
2. Impactado por rayo / Exposición a vientos fuertes		<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Sistema de detección tormentas</li> <li>➤ Sistema de corte de energía eléctrica</li> <li>➤ Sistema de comunicación y advertencia</li> <li>➤ Refugios anti-tormentas</li> </ul>	
<b>5. Aspectos e impactos ambientales</b>			
<b>5.1 Aspectos</b>		<b>5.2 Impactos</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Generación de desechos por residuos peligrosos</li> <li>• Emisión de gases de combustión</li> <li>• Consumo de hidrocarburos</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contaminación del agua</li> <li>• Contaminación del suelo</li> <li>• Contaminación del aire</li> <li>• Agotamiento del recurso natural no renovable</li> </ul>	
<b>6. Procedimiento:</b>			
No.	PASO (QUÉ)	EXPLICACION (CÓMO)	Pasos ejecutados (✓) Completado (* ) No completado
<b>MOTORES KUBOTA</b>			
6.1	Herramienta de gestión	5.1.1 Llenado de herramientas de gestión IPERC 5.1.2 El perforista o mecánico solicitarán los insumos necesarios para el mantenimiento a realizar. 5.1.3 El perforista o el mecánico coordinaran junto al logístico de proyecto el traslado de los repuestos desde bodega a la plataforma de perforación. 5.1.4 Mecánico o perforista en conjunto con los ayudantes y personal involucrado en la tarea realizan el IPERC continuo. 5.1.5 El mecánico y auxiliares inspeccionarán las herramientas a utilizar que se encuentren en buen estado y realizarán una inspección del equipo de perforación.	
5.2	Liberación de presiones hidráulicas de la máquina	5.2.1 El perforista debe posicionar la montura en la parte inferior del mástil.	



**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página:4 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

		<p>5.2.2 El perforista debe de asegurar que la tubería este conectada al sub y ajustada para realizar los trabajos de mantenimiento.</p> <p>5.2.3 El perforista debe activar el seguro de la palanca de rotación.</p> <p>5.2.4 El perforista deberá apagar el taladro de perforación y librar las presiones de la máquina.</p> <p>5.2.5 El mecánico deberá verificar que la temperatura de los motores sea menor a 40°C.</p> <p>5.2.6 El mecánico deberá bloquear el Máster y colocar la etiqueta de no operar el equipo.</p> <p>5.2.7 Cerrar la llave de paso en el tanque de combustible.</p>		
5.3	<b>Drenado de aceite usado</b>	<p>5.3.1 Colocar un recipiente para la recolección de aceite usado, evitando derrames en las bandejas de contención.</p> <p>5.3.2 Con la llave mixta deberá aflojar el tapón del cárter.</p> <p>5.3.3 Retirar el tapón desenroscando a la izquierda haciendo que el aceite drene en el recipiente dándole un tiempo aproximado de 10 minutos hasta que drene todo el aceite del Carter.</p> <p>5.3.4 Retirar la tapa por donde se agrega aceite esto hará que drene más rápido el aceite usado.</p> <p>5.3.5 Colocar el aceite usado en canecas y etiquetarlos para su respectivo traslado al centro de acopio.</p>		
5.4	<b>Extracción de filtros usados</b>	<p>5.4.1 El mecánico o perforista deberá utilizar la llave saca filtros para la extracción de los filtros de combustible y de aceite de los motores con la ayuda de un cubeto pequeño para evitar derrames.</p> <p>5.4.2 El mecánico deberá desenroscar el perno cabeza de mariposa evaluando el estado del filtro de aire, si necesita cambio o solo limpieza.</p> <p>5.4.3 El ayudante de perforación con ayuda de una bandeja de contención debe aflojar el Housing del filtro PF10 con la mano, (sin uso de herramientas), retirando el filtro y el empaque.</p>		
5.5	<b>Colocación de filtros nuevos</b>	<p>5.5.1 El ayudante de perforación deberá lubricar el empaque y el Housing del filtro PF10 evitando la colocación de filtros secos.</p> <p>5.5.2 El mecánico deberá lubricar los filtros de combustible y aceite con sus respectivos fluidos para evitar colocar filtros secos.</p>		
5.6	<b>Colocación del nuevo aceite de motor</b>	<p>5.6.1 El mecánico deberá limpiar el tapón del cárter y la varilla del medidor de aceite con la ayuda de un waype.</p> <p>5.6.2 El mecánico deberá colocar teflón en los hilos del tapón del cárter para evitar las fugas.</p> <p>5.6.3 El mecánico deberá colocar el tapón del cárter y apretándole con la llave correspondiente.</p> <p>5.6.4 Colocar un embudo, asegurándose que se encuentre limpio y todos los filtros estén correctamente puestos.</p> <p>5.6.5 Agregar aceite 15W40 teniendo en cuenta la varilla del medidor hasta que quede en el nivel adecuado.</p>		



**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página:5 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

		5.6.6 El mecánico deberá verificar que el aceite del motor se encuentre en el nivel correcto.		
5.7	<b>Purga al sistema de combustible</b>	5.7.1 El mecánico con ayuda de una bandeja de purgar el filtro del combustible asegurándose que haya paso de fluido. 5.7.2 EL mecánico con ayuda de una llave mixta y el bombín del motor deberá purgar el sistema de alimentación del motor.		
5.8	<b>Inspección de la máquina</b>	5.8.1 El mecánico deberá verificar los niveles del refrigerante de los motores 5.8.2 Verificar el nivel del aceite hidráulico de la máquina. 5.8.3 Revisar los terminales eléctricos de cada uno de los motores que no se encuentren sulfatados. 5.8.4 Revisar la carga de la batería y el nivel de agua.		
5.9	<b>Encendido de máquina</b>	5.9.1 El mecánico retirara el bloque y etiquetado del Máster. 5.9.2 El mecánico dará el OK al personal avisando que el equipo se encuentra operativo. 5.9.3 El perforista deberá dar precalentamiento en los motores. 5.9.4 El mecánico deberá permanecer en la plataforma por un lapso de 2 corridas para verificar que no exista liqueos en los motores.		
<b>BOMBAS OC95</b>				
5.10	<b>Inspección de insumos y herramientas</b>	5.10.1 El mecánico o perforista deberá solicitar los insumos necesarios para realizar el mantenimiento. 5.10.2 El mecánico o perforista deberá coordinar el traslado de los insumos desde bodega al área de trabajo. 5.10.3 El mecánico o ayudante de perforación deberá inspeccionar los insumos y las herramientas a utilizar antes de comenzar el mantenimiento.		
5.11	<b>Bloqueo corriente de la bomba</b>	5.11.1 El mecánico o ayudante de perforación comunicará al perforista que se procederá apagar la bomba y cortar el suministro de agua. 5.11.2 El mecánico o ayudante de perforación deberá apagar la bomba y des energizar el equipo. 5.11.3 Se deberá esperar un tiempo de 5 a 10 minutos para que la temperatura de la bomba haya disminuido.		
5.12	<b>Drenado de aceite usado</b>	5.12.1 Colocar un cubeto para recolección de aceite. 5.12.2 Con una llave mixta aflojar el tapón del cárter. 5.12.3 Retirar el medidor de aceite y tapa de llenado del equipo para que el drenado sea más rápido. 5.12.4 Dejar drenar el aceite usado por un tiempo aproximado de 10 minutos. 5.12.5 Colocar el aceite drenado en canecas y etiquetadas para su respectivo traslado al centro de acopio.		
5.13	<b>Inspección filtro de aire</b>	5.13.1 El mecánico o ayudante de perforación deberá aflojar el perno cabeza de mariposa para evaluar el estado del filtro de aire.		



**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página:6 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

		5.13.2 En caso de ser necesario cambiar el filtro de aire colocando en la posición que se encontraba el filtro usado.		
5.14	<b>Colocación del aceite nuevo</b>	5.14.1 Limpiar el tapón del cárter y la varilla de medir aceite con un waype. 5.14.2 Colocar teflón en los hilos del tapón del cárter para evitar fugas. 5.14.3 Colocar el tapón del cárter y ajustar ¼ de vuelta al ajuste final con su respectiva llave. 5.14.4 Verificar que el embuto para colocar aceite no se encuentre sucio o con otro fluido. 5.14.5 Colocar el nuevo aceite hidráulico verificando su nivel con la varilla del medidor.		
5.15	<b>Cambio del filtro de combustible</b>	5.15.1 El mecánico o ayudante de perforación deberá cerrar la llave de paso del tanque de combustible. 5.15.2 El mecánico o ayudante de perforación deberá aflojar el Housing donde se encuentra el filtro de combustible, sin la utilización de herramientas. 5.15.3 El mecánico o ayudante de perforación deberá retirar el filtro PF10 y el empaque.		
5.16	<b>Inspección de la bomba</b>	5.16.1 El mecánico o ayudante de perforación deberá hacer una inspección visual constatando que no existan fugas de aceite o combustible, 5.16.2 El mecánico o ayudante de perforación deberá verificar el ajuste de la banda de transmisión. 5.16.3 Revisar y/o limpiar el radiador de enfriador de aceite. 5.16.4 Revisar el sistema eléctrico, (terminales), que no se encuentren sulfatados. 5.16.5 Revisar el nivel de carga de la batería, el nivel del agua y los bornes.		
5.17	<b>Encendido de bomba</b>	5.17.1 El mecánico o ayudante de perforación deberá energizar la bomba. 5.17.2 Con el swiches de encendido dar arranques cortos al motor para verificar que se encuentre energizado. 5.17.3 Prender el motor aproximadamente 5 a 10 minutos verificando que no existan fugas. 5.17.4 Comunicar al perforista que se va a encender el equipo. 5.17.5 Verificar que se encuentre bombeando y llena la línea de agua.		
<b>SUPER BOMBA</b>				
5.18	<b>Inspección de insumos y herramientas</b>	5.18.1 El mecánico o perforista deberá solicitar los insumos necesarios para realizar el mantenimiento. 5.18.2 El mecánico o perforista deberá coordinar el traslado de los insumos desde bodega al área de trabajo. 5.18.3 El mecánico o ayudante de perforación deberá inspeccionar los insumos y las herramientas a utilizar antes de comenzar el mantenimiento.		
5.19	<b>Bloqueo corriente de la bomba</b>	5.19.1 El mecánico o ayudante de perforación deberá comunicar al perforista que se va a realizar mantenimiento a la super bomba y que el suministro de agua se va a cortar.		



**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página:7 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

		<p>5.19.2 El mecánico o ayudante de perforación deberá apagar la bomba y desenergizar el equipo.</p> <p>5.19.3 Se deberá esperar unos 5 a 10 minutos hasta que la temperatura del equipo haya disminuido para comenzar con el mantenimiento.</p>		
5.20	<b>Drenado de aceite usado</b>	<p>5.20.1 Colocar un cubeto de contención para evitar derrames.</p> <p>5.20.2 Retirar el medidor de aceite y tapa de llenado del equipo.</p> <p>5.20.3 Con la llave mixta aflojar el tapón del cárter.</p> <p>5.20.4 Dejar drenar el aceite usado por un tiempo aproximado de 10 minutos.</p> <p>5.20.5 Colocar el aceite usado en canecas y etiquetado para ser trasladado a su respectivo centro de acopio.</p>		
5.21	<b>Revisión y/o cambio de filtros</b>	<p>5.21.1 Colocar un cubeto de contención bajo el filtro del aceite y combustible para evitar derrames de hidrocarburo.</p> <p>5.21.2 Retirar el filtro de combustible y aceite con la llave saca filtros.</p> <p>5.21.3 Aflojar el perno cabeza de mariposa para revisar el filtro de aire e inspeccionar si necesita cambio o solo limpieza.</p> <p>5.21.4 Retirar el cubeto y colocar fluido que salió en su respectiva caneca.</p> <p>5.21.5 Cerrar la cortadora de combustible del tanque de combustible.</p> <p>5.21.6 Aflojar el Housing con la mano, sin utilizar herramienta, y retirar el filtro PF10 con el empaque.</p>		
5.22	<b>Colocación de filtros nuevos</b>	<p>5.22.1 Limpieza de la varilla del medidor de aceite y el tapón del cárter con waype.</p> <p>5.22.2 Colocar teflón en los hilos del tapón del cárter para evitar fugas.</p> <p>5.22.3 Colocar el tapón del cárter y ajustar ¼ de vuelta más de su ajuste final con su respectiva llave mixta.</p> <p>5.22.4 Colocar los filtros de aceite y combustibles con sus respectivos fluidos evitando poner filtros secos.</p> <p>5.22.5 Colocar el empaque y el filtro PF10 lubricados.</p> <p>5.22.6 Abrir la cortadora del paso de combustible.</p>		
5.23	<b>Colocación de aceite nuevo</b>	<p>5.23.1 Verificar que el embudo se encuentra limpio y que no contengan restos de otro fluido.</p> <p>5.23.2 Colocar el aceite nuevo.</p> <p>5.23.3 Ir verificando con la varilla del medidor el nivel de aceite para llegar al adecuado.</p>		
5.24	<b>Inspección de la bomba</b>	<p>5.24.1 Revisar el ajuste de la banda de transmisión de la bomba.</p> <p>5.24.2 Revisar el nivel de refrigerante.</p> <p>5.24.3 Revisar el sistema eléctrico, (termíneles), no se encuentren sulfatados y en mal estado.</p> <p>5.24.4 Revisar el nivel de la carga de la batería, el agua y los bornes.</p>		
5.25	<b>Encendido de la bomba</b>	<p>5.25.1 Energizar la bomba.</p> <p>5.25.2 Con el swiches de encendido dar arranques pequeños para verificar que la bomba este energizada.</p>		



**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página: 8 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

		<p>5.25.3 Dar un precalentamiento de un 1 minuto al motor.</p> <p>5.25.4 Avisar al perforista que va a encender la bomba y enviar el agua a la plataforma.</p> <p>5.25.5 Prender el motor y revisar que no existan fugas de combustible y aceite.</p> <p>5.25.6 Verificar que el equipo se encuentre funcionado bien y constatar que la línea de agua se esté llenando.</p>		
<b>CAMBIO DE ACEITE Y FILTRO HIDRAULICO</b>				
5.26	<b>Inspección de insumos y herramientas</b>	<p>5.26.1 El mecánico o perforista deberá solicitar los insumos necesarios para realizar el mantenimiento.</p> <p>5.26.2 El mecánico o perforista deberá coordinar el traslado de los insumos desde bodega al área de trabajo.</p> <p>5.26.3 El mecánico o ayudante de perforación deberá inspeccionar los insumos y las herramientas a utilizar antes de comenzar el mantenimiento.</p>		
5.27	<b>Liberación de presiones hidráulicas de la máquina</b>	<p>5.27.1 El perforista debe posicionar la montura en la parte inferior del mástil.</p> <p>5.27.2 Los ayudantes deben asegurar la tubería de perforación colocando la trampa manual.</p> <p>5.27.3 El perforista debe activar el seguro de la palanca de rotación.</p> <p>5.27.4 El perforista deberá apagar el taladro de perforación y librar las presiones de la máquina.</p> <p>5.27.5 El mecánico deberá verificar que la temperatura de los motores sea menor a 40°C.</p> <p>5.27.6 El mecánico deberá bloquear el Máster y colocar la etiqueta de no operar en el equipo.</p> <p>5.27.7 Cerrar la llave de paso en el tanque de combustible.</p>		
5.28	<b>Drenado de aceite usado</b>	<p>5.28.1 El mecánico o perforista deberá colocar un recipiente para la recolección, (canecas), evitar derrames en la bandeja de contención.</p> <p>5.28.2 Aflojar y retirar el tapón de drenado del aceite hidráulico.</p> <p>5.28.3 Depositar el aceite en recipientes cerrados para ser etiquetados y evacuados hasta su respectivo lugar.</p>		
5.29	<b>Cambio de filtro</b>	<p>5.29.1 El mecánico o ayudante de perforación deberá retirar los pernos que cubren al filtro hidráulico.</p> <p>5.29.2 Revisar y/o cambiar el filtro de retorno del tanque hidráulico.</p> <p>5.29.3 Limpiar con un waype el tapón del tanque hidráulico.</p> <p>5.29.4 Colocar teflón en los hilos del tapón del tanque hidráulico.</p> <p>5.29.5 Asegurarse que este sellando bien el tapón.</p> <p>5.29.6 Aprestar bien los pernos que cubren al filtro hidráulico.</p>		
5.30	<b>Colocación de aceite nuevo</b>	<p>5.30.1 Verificar que el embudo utilizado no se encuentre mezclado con otro hidrocarburo.</p> <p>5.30.2 Colocar el aceite hidráulico nuevo, verificando que no existan fugas.</p> <p>5.30.3 Verificar que el aceite llegue hasta el punto máximo.</p>		



**PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE ACEITE Y FILTROS DE MÁQUINA**

Área: Mantenimiento

Versión: 00

Código: KP-PETS-MN-01

Página: 9 de 9

GESTIÓN DE OPERACIONES

		5.30.4 Se debe purgar el aceite hidráulico de las mangueras, apoyándose de un recipiente de contención. 5.30.5 Luego de encendido la máquina completar o verificar que el aceite hidráulico este en su nivel máximo.		
5.31	<b>Inspección de la máquina</b>	5.31.1 Revisar que no existan fugas de aceite por el tanque hidráulico. 5.31.2 Revisar el estado de las mangueras para constatar que no necesiten cambio. 5.31.3 Revisar el sistema eléctrico del panel de encendido para constatar que no existan cables en mal estado o sulfatados.		
5.32	<b>Encendido de la máquina</b>	5.32.1 Quitar el bloqueo y etiquetado del Máster. 5.32.2 Energiza la máquina. 5.32.3 Con los swiches del panel eléctrico dar arranques cortos para verificar que la máquina se encuentre energizada. 5.32.4 El mecánico dará el OK al personal, avisando que la máquina se encuentra operativa. 5.32.5 El mecánico deberá permanecer un tiempo aproximado de 1 a 2 corridas para constatar que no existan problemas en la máquina.		
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ <b>Restricciones:</b></li> <li>✓ No continuar con la tarea en caso suceda algo inesperado y requiera realizar cambios, sin antes dar aviso al cliente y realizar el IPERC en presencia del supervisor.</li> <li>✓ No realizar mantenimiento con la unidad de rotación encendida.</li> <li>✓ No se realizar el mantenimiento sin haber bloqueado el sistema eléctrico e hidráulico.</li> <li>✓ No realizar el cambio de aceite y combustible, sin tener la bandeja de contención.</li> <li>✓ No realizar trabajos de mantenimiento si no está capacitado.</li> <li>✓ No realizar trabajo en tormentas eléctricas.</li> </ul>				

<b>Trabajador Observado:</b>	<b>Fecha:</b>
<b>Competencia verificada por:</b>	<b>Fecha:</b>

Descripción del cambio	Responsable de Aprobación del Cambio	A Quien se le entrega el documento	Fecha Modificación	V.
0. Se crea el Documento	<b>Nombre:</b> Saul Cruz <b>Cargo:</b> Mecánico	Christian saltos	11/03/ 2025	00