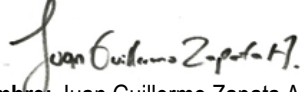


	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 1 de 8	



TRABAJO CON AMOLADORA

PREPARADO POR  Nombre: Juan Carlos Vilca Martel Cargo: Coordinador de Operaciones	REVISADO POR  Nombre: Deisy Juliana Díaz Guevara Cargo: Profesional HSEQ (Corporativo)	APROBADO POR  Nombre: Juan Guillermo Zapata A Cargo: Gerente General
Fecha de Elaboración: 03/01/2019	Fecha de revisión: 01/06/2020	Fecha de Aprobación: 02/06/2020

 KLUANE PERÚ S.A.C.	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 2 de 8	

1. **OBJETIVO:** Establecer un procedimiento para la realización de trabajos con amoladoras en los diferentes proyectos, desde la inspección de las herramientas y equipos a utilizar hasta la culminación de la tarea, de acuerdo a los estándares corporativos y requerimiento del cliente y con los altos conocimientos del personal especializado en mantenimiento de máquinas de perforación de diamantina.

2. **ALCANCE:** Aplica en la realización de trabajos con amoladora, de mismo tener estandarizado la tarea en los diferentes proyectos de KLUANE PERU S.A.C. garantizando la adecuada reparación y mantenimiento preventivo de los equipos de perforación, con la finalidad de tener los equipos operativos y poder entregar el resultado de nuestro trabajo con altos estándares en perforación de diamantina.

3. **RESPONSABLES:**
 - 3.1 **Gerente general:** Realizar control de calidad del procedimiento para su respectiva aprobación y divulgación.

 - 3.2: **Coordinador de operaciones:** es el responsable de controlar. que el procedimiento de trabajo sea desarrollado con altos conocimientos, y divulgado al personal competente para la tarea a realizarse de manera segura.

 - 3.3 **Supervisor:** Es el responsable de que se realice la ejecución del procedimiento asegurándose que se cumplan, al mismo velando por la seguridad de las personas que realicen la actividad

 - 3.4 **Auxiliares de perforación:** Son los encargados de realizar los trabajos de acuerdo al procedimiento establecido, teniendo en cuenta la seguridad y la integridad de sus compañeros que estén realizando la tarea, y cumpliendo con los entandares corporativos y del cliente.

 - 3.5 **perforista:** es el encargado de la operación del equipo, de mismo en las actividades que involucran en la plataforma de perforación, y velar por su seguridad y de sus auxiliares a cargo.

 - 3.6 **Supervisor de seguridad:** Asesorar en la identificación de peligros, evaluación de riesgos y medidas de control para el buen entendimiento de los contenidos en este documento. Apoyar a la Supervisión respectiva solicitante. Controlar que se cumplan las exigencias indicadas en el presente procedimiento.

 - 3.7 **Mecánico:** encargado de realizar o dirigir el mantenimiento preventivo de las máquinas de perforación en los diferentes proyectos de la organización, con la finalidad de tener los equipos operativos y competitivos.

4. **PERSONAL:**
 - 4.1 supervisor de operaciones
 - 4.2 perforista
 - 4.3 auxiliares de perforación

 KLUANE PERÚ S.A.C.	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 3 de 8	

4.5 supervisor de seguridad

4.6 mecánico

5. DEFINICIONES:

5.1 Identificación de peligros: Herramienta para identificar los peligros y evaluar los riesgos antes de realizar la tarea.

5.2 Accidente: Suceso no deseado que produce una pérdida

5.3 Procedimiento: Descripción detallada sobre cómo proceder para desarrollar una tarea de manera correcta y segura.

5.4 Planificación de la tarea a realizarse: Se realizarán la planificación para cada tarea a realizar, de acuerdo al procedimiento de trabajo implementado en KLUANE PERU. Para la realización de un trabajo con el paso a paso para cada labor a realizar.

5.5 Inspección de las herramientas: Se inspeccionarán las herramientas a utilizar en dicha tarea que estén en perfectas condiciones para trabajar.

6. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 6.1 Casco de seguridad
- 6.2 Lentes de seguridad
- 6.3 Bloqueador solar
- 6.4 Overol con cinta Reflectiva
- 6.5 Guantes anti corte
- 6.6 Zapatos de seguridad
- 6.7 Tapones auditivos

7. EQUIPO/HERRAMIENTAS/MATERIALES

Herramientas y materiales:	Equipos:
7.1. Máquina de soldar	7.11. Radios de comunicación: Radios portátiles de 2 vías.
7.2. Amoladoras	7.12. Detector de tormentas:
7.3. Equipo de oxicorte	Equipos o sistema que proporciona información en tiempo real de la actividad eléctrica atmosférica, monitoreando con fines preventivos
7.4. Soldaduras, cellocoord-supercito	7.13. Botiquín:
7.5. Extintores	Deberá contener curitas, apósito mediano, gasa estéril mediana esparadrapo, guante de látex, tijera de trauma.
7.6. Disco de corte y desbaste	7.14. Kit anti derramé:
7.7. Trapo industrial	Deberá contar con salchicha paños absorbentes trapos industriales guantes caña larga y bolsas para cada desecho como también costales.
7.8. Tablero eléctrico	
7.9. Extensiones	
7.10. Taladro	

 KLUANE PERÚ S.A.C.	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 4 de 8	

8. ASPECTOS GENERALES

Este procedimiento está diseñado en relación a la ejecución oportuna de trabajos con amoladoras, en orientación de la perforación de estudio geológico. La satisfacción del cliente frente a la calidad de nuestro trabajo, es un deber de la organización KLUANE PERU S.A.C. para esto, se estandariza una serie de pasos donde se orienta al trabajador para realizar lo encomendado de manera efectiva y segura.

Dicho trabajo será periódicamente supervisado por personal de supervisión operativo y seguridad competente de la organización, con el fin de hacer cumplir los procedimientos y que los trabajos se realicen de manera efectiva y segura.

9. PROCEDIMIENTO

PROVEEDOR	INSUMO (Documentos)	PROCESO		PRODUCTO FINAL	CLIENTE
		RESPONSABLE	ACTIVIDAD		
Supervisor de seguridad	KP-F-GH-02 registro de reinducción inducción	Supervisor de operaciones	Realizara la charla de 5 minutos para dar inicio con las actividades programadas para el turno, con todo el personal involucrado en la tarea.	KP-F-GH-02 registro de reinducción inducción diligenciado	Jefe de seguridad
El supervisor de operaciones	KP-F-SST-58 IPERC continuo	Mecánico	Conjuntamente con los auxiliares realizará el llenado de IPERC identificando todos los peligros para dar inicio con las actividades, el cual será revisado y firmado por el supervisor de turno en un plazo de 3 horas como máximo.	KP-F-SST-58 IPERC continuo Diligenciado	Supervisor de seguridad
Supervisor de seguridad	KP-F-SST-64 permiso de trabajo de alto riesgo- petar_ trabajo en caliente	Mecánico y soldador	Diligenciar PETAR para trabajo en caliente y colocarlo en un lugar visible, para su revisión. En lo cual será firmado por el supervisor de área en un plazo no mayor a 3 horas.	KP-F-SST-64 permiso de trabajo de alto riesgo- petar_ trabajo en caliente diligenciado	Jefe de mantenimiento

 KLUANE PERÚ S.A.C.	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 5 de 8	

Supervisor de operaciones	KP-F-SST-50 Inspección de orden y limpieza	Mecánico e soldador	El personal autorizado para realizar trabajos de amoladoras debe tener en consideración los siguientes: • El personal a realizar los trabajos de amoladora lo primero que debe hacer la inspección de todas sus herramientas a utilizar que estén en perfectas condiciones para trabajar. • Ante de empezar se debe alejar del área todo elemento combustible que pueda provocar incendios al contacto con chispas en un radio de 20 metros o en todo caso cubrir con mantas ignífugas. • El área de trabajo debe estar aislado con cinta de color rojo o amarilla y además deberá contar con un letrero informativo el cual especifique que se está realizando trabajos en caliente. • Se debe contar con mantas ignífugas para ser utilizadas en caso de lluvia. • El elemento a trabajar estar libre de cualquier elemento combustible, corrosión, pintura, etc • El supervisor de designar siempre al observador de fuego, quien deberá tener un extintor para actuar ante cualquier amago de incendio, éste se ubicará a 2 metros de distancia de la zona de trabajo.	KP-F-SST-50 Inspección de orden y limpieza Diligenciado	Jefe de mantenimiento
---------------------------	---	---------------------	--	---	-----------------------

 KLUANE PERÚ S.A.C.	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 6 de 8	

Supervisor de seguridad	KP-F-SST-37 Inspección de equipos de protección personal	Supervisor de operaciones	El supervisor deberá verificar los siguientes para realizar un trabajo seguro. • Que no se realice trabajos con amoladora sin utilizar todo el equipo de protección personal para trabajos en caliente requerido. • Que el ayudante deberá usar el EPP similar al técnico que use la amoladora • Si fuera necesario realizar aislamiento de energía esto se debe coordinar y realizar conjuntamente con el supervisor de seguridad previo al trabajo. • El supervisor deberá verificar que todo el personal cuente con los permisos, cursos y documentación necesaria para realizar el trabajo.	KP-F-SST-37 Inspección de equipos de protección personal Diligenciado	Supervisor de seguridad
Supervisor de operaciones	KP-F-GO-07 Inspección de soldadura	Mecánico e soldador	El personal que esté realizando los trabajos de amoladora debe tener en consideración los siguientes: • Preparar el material si es requerido. antes de arrancar la máquina • Con la maquina desenchufada, introduce el accesorio Si se va a trabajar sobre una pieza esta se sujetará con, si se trata de elementos fijos, se debe adoptar una postura estable que hayas elegido y aprieta la tuerca de fijación con la llave. Algunas amoladoras disponen de sistema de fijación sin llave, consultar las instrucciones. • Compruebe que la empuñadura de la	KP-F-GO-07 Inspección de soldadura Diligenciado	Supervisor de seguridad

 KLUANE PERÚ S.A.C.	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 7 de 8	

			máquina está bien sujeta • Si el equipo lo permite elige la velocidad adecuada • Empieza a trabajar ejerciendo presión constante sobre la máquina. • Cuando termine el trabajo o necesites parar, espere que la maquina deje de girar antes de apoyarla en cualquier superficie. • Para cortar, trabaje siempre en posición perpendicular • Para lijar, si utiliza un disco de lija plano, aproxímelo en paralelo al material. Si el disco es de lámina de lija biselada, incide sobre la superficie en un ángulo de 30°. Mueva la máquina de manera uniforme para conseguir un lijado homogéneo en toda la superficie. • Para cepillar trabaje con las púas perpendiculares a la superficie. • Al concluir el trabajo el observador de fuego deberá realizar una inspección final del área para asegurarse que ninguna chispa ha hecho contacto con algún material inflamable. • Para finalizar con los trabajos desenchufa todos los equipos y realiza un orden y limpieza de toda el área de trabajo.		
--	--	--	--	--	--

 KLUANE PERÚ S.A.C.	PROCEDIMIENTO DE TRABAJO CON AMOLADORA		GESTIÓN DE OPERACIONES
	Área: Operaciones	Versión: 2	
	Código: KP-PETS-GO-26	Página: 8 de 8	

10. RESTRICCIONES

- Nunca realice trabajos con amoladora si el equipo o accesorios se encuentran defectuosos.
- En tormentas eléctricas se detendrá todo trabajo, si se encuentra a la intemperie.
- No realice trabajos con amoladora sino cuenta con el EPP recomendado para el trabajo.
- No realice trabajos con amoladora en espacios confinados sin un monitoreo ambiental previo, el cual asegure la condición necesaria de trabajo y la no presencia de productos químicos inflamables o explosivos.
- Ante cualquier duda no realice el trabajo, consulte siempre a su supervisor.

10.1 Restricciones para laborar durante estado de Emergencia_ COVID-19:

- Ningún trabajador realizara trabajos sin uso adecuado de Protección respiratoria y previa capacitación en normas de bioseguridad para evitar la propagación del COVID-19.
- Ningún colaborador realizara trabajos en caso de presentar cualquier síntoma relacionado con la enfermedad generada por el COVID-19.

11. REVISIÓN

La revisión se realizará cuando se presenten cambios en la estructura del presente documento o en la legislación peruana que aplique al mismo.

Descripción del cambio	Responsable de Aprobación del Cambio	A Quien se le entrega el documento	Fecha Modificación	V.
0. Se crea el Documento	Nombre: Cesar Mendoza Cargo: Gerente General	Intranet	03/01/ 2019	0
1. Se incluye Alcance, objetivo, responsables, definiciones, aspectos generales y metodología SIPOC	Nombre: Juan Guillermo Zapata Aristizábal Cargo: Gerente General	Intranet	15/04/2020	1
2. Se incluyen restricciones a tener en cuenta para laborar durante estado de Emergencia	Nombre: Juan Guillermo Zapata Aristizábal Cargo: Gerente General	Intranet	02/06/2020	2