

**INSPECCIÓN GERENCIAL****KP-F-SST-13**
V.1
FEB-23

INSPECTOR:				CARGO:			
CENTRO DE TRABAJO:				FECHA:			
ITEM	ASPECTOS	CUMPLE		CORREGIDA		OBSERVACIONES	
		SI	NO	SI	NO		
1. EMERGENCIAS							
1.1	Extintores , Botiquín, Camilla, Alarma, kit antiderrame						
1.2	Señalización, Demarcación de áreas						
1.3	Rutas de evacuación y Puntos de encuentro (Planos) - NO BLOQUEADOS						
1.4	Guía telefónica para los casos de emergencia						
1,5	Plan de emergencias disponible						
2. ORDEN Y ASEO							
2.1	Área en general						
2.2	Puestos de Trabajo						
2.3	Almacenamiento de elementos						
2,4	Se mantiene estándar de orden y aseo. (5s, Jano).						
3. MUEBLES, EQUIPOS MAQUINAS Y/O HERRAMIENTAS							
3.1	Estado general						
3.2	Disposición de puestos de trabajo						
3.3	Iluminación						
4. PUBLICACIONES							
4.1	Cartelera SST&A						
4.2	Esta publicado el Reglamento Interno de seguridad y Salud Ocupacional						
4.3	Esta publicado el Reglamento Interno de Trabajo						
4,4	Politica de SST						
4,5	Priorizacion de riesgos de la matriz de peligros del proyecto						
4,6	Políticas (SIG, No al trabajo inseguro, 0 alcohol, tabaco y farmaco dependencia, No cambio de presiones)						
4,7	Se encuentran publicadas la matriz de riesgos y de aspectos e impactos ambientales						
5. CONDICIONES INSEGURAS (OPERACIONALES)							
5.1	Se cuenta con la inspección de dispositivos de seguridad						
5.2	Tanques de recirculación se encuentran en buen estado y con una cantidad de lodos sedimentarios aceptable (menor al 50%)						
5.3	Tinas de fluidos sin licores o tramos desconectados						
6. SOLDADURA - DEFINIR UNA SECCIÓN DE MANTENIMIENTO O TALLER							
6.1	Se cuenta con permiso de trabajo para operaciones en caliente, debidamente diligenciado.						
6.2	Se ha retirado del puesto de trabajo materiales y sustancias inflamables.						
6.3	Los equipos usados para soldar se encuentran en buenas condiciones.						
6.4	En caso de soldadura de autocontenido los equipos, boquillas, cilindros, reguladores estan en buen estado.						
7. SISTEMAS ELECTRICOS (CONDICIONES DE LAS INSTALACIONES)							
7.1	Cableado entubado						

7.2	Polo a tierra					
7.3	Identificación y señalización del riesgo					
7.4	Toma Corrientes					
7.5	Enchufe					
8. INSTALACIONES LOCATIVAS						
8.1	Pisos					
8.2	Paredes					
8.3	Techo					
8.4	Escaleras					
8.5	Puertas					
8.6	ventanas					
8.7	Vías de desplazamiento y de acceso					
9. ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL						
9.1	Todos los trabajadores cuentan con sus respectivos EPP					
10. COMPORTAMIENTO PERSONAL						
10.1	Se evidencian trabajadores distraídos por otras preocupaciones					
10.2	Existen casos de conductas inseguras en el sitio de trabajo					
10.3	Se evidencia falta de entrenamiento en los ayudantes					
10.4	Personal realiza las inspecciones o check list documentadas					
10.5	Personal conoce sus riesgos de trabajo (consultar a personal plataforma).					
11. PRODUCTOS QUIMICOS						
11.1	Están disponibles las hojas de Seguridad de las sustancias químicas					
11.2	Se encuentran los productos químicos con su respectivo rotulo, sin fugas.					
11.3	Se encuentra la matriz de compatibilidad y los productos se encuentran almacenados con base a					
11.4	Los motores, tanques hidráulicos y cualquier otro equipo que pudiera generar un liqueo se encuentra sobre cubeto de contención en buen estado (sin fisuras, roturas, etc)					
11.5	El lugar donde se encuentran almacenados combustibles y aditivos tanto en plataforma como en bodegas se encuentra correctamente impermeabilizado y estos se encuentran sobre un cubeto de contención mayor al 110% de lo que almacena					
11.6	Se cuenta con el listado de los aditivos aprobados publicado					
11.7	Punto ecológico se encuentra correctamente etiquetado y contenido bien clasificado					
OBSERVACIONES :						
FIRMA DEL INSPECTOR						